



N° PAP-02665-2024

Il presente atto viene affisso all'Albo
Pretorio on-line
dal 24/07/2024 al 08/08/2024

L'incaricato della pubblicazione
MICHELA DI SALVATORE

Città di Ercolano

Città Metropolitana di Napoli

AREA: SETTORE II - AMMINISTRATIVO

DETERMINAZIONE RCG N° 1795/2024 DEL 24/07/2024

N° DetSet 262/2024 del 08/07/2024

Dirigente / Incaricato P.O.: MARIAMADDALENA LEONE

Responsabile del procedimento:

Esecutore: VINCENZO RUSSO

**OGGETTO: DIVINO JAZZ FESTIVAL XVII EDIZIONE. ITINERARI VESUVIANI.
CONCERTO DI JAMES SENESE 18/05/2024.
SERVIZIO DI ASSISTENZA SANITARIA. LIQUIDAZIONE CROCE ROSSA ITALIANA
COMITATO LOCALE DI ERCOLANO, Cod. fisc. e P.Iva 07651391216**

CIG: B1ACC5CAA3

ATTESTAZIONE REGOLARITA' AMMINISTRATIVA

(art. 147-bis D,Lgs n. 267/2000)

Il Responsabile MARIAMADDALENA LEONE, con la sottoscrizione del presente provvedimento in ordine alla determinazione di cui all'oggetto, attesta la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa, ai sensi dell'art. 147-bis del D.Lgs n. 267/2000.

N.B. Il relativo documento informatico originale è firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs n. 82/2005

ATTESTAZIONE DI CONFORMITA'

Il Sottoscritto _____
in qualità di _____

attesta che la presente copia cartacea della Determinazione Dirigenziale N° RCG 1795/2024, composta da n°..... fogli, è conforme al documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs N° 82/2005.

Ercolano, _____

Firma e Timbro dell'Ufficio

N.° Da compilare a cura del Soggetto Autorizzato



MICHELA DI
SALVATORE
24.07.2024
10:41:33 UTC

IL DIRIGENTE

Premesso che:

la Giunta Regionale della Campania con propria deliberazione n. 176 del 04/04/2023 ha approvato il “Programma di Percorsi Turistico-Culturali, Naturalistici ed Enogastronomici di portata nazionale e internazionale periodo “giugno 2023 - maggio 2024”, nell’ambito del POC Campania 2014-2020, linea Strategica 2.4 “Rigenerazione urbana, politiche per il turismo e cultura”, destinate alla definizione di un Programma unitario di percorsi turistici di tipo culturale, naturalistico ed enogastronomico di portata nazionale ed internazionale, la cui dotazione finanziaria complessiva ammonta ad €. 10.000.000,00 così ripartiti:

€. 9.800.000,00 destinati ai Comuni non capoluogo di provincia per proposte in forma in partenariato tra non meno di 6 Comuni, volte alla realizzazione di “percorsi turistici di tipo culturale, naturalistico ed enogastronomico di portata nazionale ed internazionale”, anche al fine di consolidare forme di cooperazione pubblico/privato che possano favorire un successivo riconoscimento istituzionale degli stessi;

€. 200.000,00 per azioni di promozione e comunicazione delle iniziative e per le attività di accompagnamento e supporto tecnico-amministrativo ai Comuni;

con successivo decreto dirigenziale n. 308 del 05/05/2023, la Direzione Generale per le politiche culturali ed il turismo, in esecuzione degli indirizzi forniti dalla Giunta regionale con deliberazione n. 176 del 04/04/2023, ha approvato un Avviso Pubblico per la selezione di proposte progettuali destinate alla costruzione di un unitario programma di interventi, da realizzarsi sul territorio regionale nel periodo giugno 2023 - maggio 2024 stabilendo finalità, obiettivi e modalità di presentazione delle domande e della documentazione;

con delibera di Giunta n. 83 del 09/06/2023 è stata approvata la candidatura del **Comune di Ercolano, quale capofila del partenariato** con i Comuni di Torre del Greco, Torre Annunziata, Pompei, Boscoreale, Boscotrecase, Boscotrecase all'avviso del Programma di Percorsi Turistico-Culturali, Naturalistici ed Enogastronomici di portata nazionale e internazionale periodo giugno 2023 - maggio 2024, con la proposta progettuale trasmessa dalla soc. Coop. La Bazzarra per la realizzazione del XVII edizione del DiVino Jazz Festival cod. Cup G39I23000520006, per l'importo complessivo di €. 154.000,00 di cui 120.000,00 a valere sul finanziamento regionale e €. 34.000,00 quale quota di cofinanziamento garantita dai partners del progetto e autorizzato l'utilizzo di risorse disponibili al **cap. 901** "attività finanziate con imposta di soggiorno" **nei limiti di €. 10.000,00** come compartecipazione finanziaria;

con deliberazione di Giunta Comunale n. 153 del 12/12/2023 è stato approvato il progetto esecutivo, per la realizzazione del XVII edizione del DiVino Jazz Festival cod. Cup G39I23000520006 per l'importo complessivo di €. 154.000,00, di cui €. 120.000,00 a valere sul finanziamento regionale e €. 34.000,00 quale quota di cofinanziamento garantita dai partners del progetto;

con Deliberazione di Giunta Comunale n.5 del 23/01/2024 si è preso atto della riprogrammazione del concerto di James Senese al 18/05/2024 al Parco Urbano del Miglio d'Oro e si è integrata la deliberazione di G.M. n. 153 del 12/12/2023 autorizzando l'utilizzo delle risorse del capitolo 901 nei limiti di € 10.000,00 per le attività previste per l'organizzazione dell'evento in una nuova location.

Con determina di Settore n. 125 del 17/04/2024 (RCG n. 1012 del 03/05/2024) è stato impegnato l'importo complessivo di €. 10.000,00 sul cap. 901, per finanziare le spese necessarie non previste nel piano finanziario allegato al progetto esecutivo della XVII edizione del DiVino Jazz Festival nell'ambito del POC Campania 2014-2020 e relative alla realizzazione del concerto di James Senese del 18/05/2024.

Considerato che:

per la realizzazione in sicurezza del concerto di James Senese del 18/05/2024, presso il Parco urbano del Miglio d'oro, Ercolano (NA), è

stata inviata, con nota prot. n. 0029456 del 13/05/2024 richiesta di preventivo per il servizio di assistenza sanitaria con la presenza di ambulanza completa di defibrillatore, n. 3 soccorritori e 1 medico alla Croce Rossa Italiana - Comitato di Ercolano;

con nota prot. n. 0030000 del 15/05/2024 è stata trasmessa dalla Croce Rossa Italiana - Comitato di Ercolano la seguente offerta: *“Ambulanza di tipo B abilitata al servizio di Emergenza/Urgenza dotata di tutti i presidi previsti dalla legge compreso il defibrillatore con personale Volontario abilitato alle Emergenze/Urgenze e medico al costo complessivo di € 350,00 (Trecentocinquanta/00); Tali prestazioni sono esente IVA ai sensi dell’art.10 del DPR 633/72, ma comprensivi di bollo come previsto dalla Legge”.*

con determina di settore n. 178 del 17/05/2024 è stato affidato il servizio di assistenza sanitaria per il concerto di “James Senese” del 18/05/2024, alla Croce Rossa Italiana - Comitato di Ercolano **per un importo complessivo di €. 350.00** (esente di IVA ex art. 10 del DPR 633/72), con imputazione su **cap. 901. Impegno 1275/fraz.87/2024/2024.**

Preso atto che:

il servizio è stato regolarmente eseguito secondo le modalità richieste;

in data 29/05/2024, con nota prot. 33089, è pervenuta la fattura elettronica n. FATTPA 17_24 del 29/05/2024, da parte di “Croce Rossa Italiana - Comitato Locale di Ercolano, Cod. fisc. e P.Iva 07651391216, Piazzale Vanvitelli 13, Ercolano 80056 (NA), in persona del legale rappresentante p.t., regolarmente accettata e validata e relativa al servizio di assistenza sanitaria per il concerto di “James Senese” del 18/05/2024 al Parco Urbano del Miglio d’oro, per un importo complessivo di €. 350.00 (esente IVA ex art. 10 del DPR 633/72).

Acquisito:

- Il Durc online, attestante la regolarità contributiva della “Croce Rossa Italiana - Comitato di Ercolano” numero protocollo INAIL_42950602, scadenza validità 13/07/2024;
- il seguente codice identificativo gara (CIG) B1ACC5CAA3, presso il sito dell’Autorità Nazionale Anti Corruzione.

Visti:

- ✓ D. Lgs 36/2023;
- ✓ D. lgs 267/2000;
- ✓ art. 50 del D.lgs. 36/2023, comma 1, lett. b);
- ✓ Cig. n. B1ACC5CAA3;
- ✓ Deliberazione di G. C. n. 5 del 23/01/2024;
- ✓ Determina n. 178 del 17/05/2024;

DETERMINA

Per quanto in premessa motivato, qui da intendersi riportato e trascritto:

1. Di liquidare la fattura elettronica n. FATTPA 17_24 del 29/05/2024, pervenuta con nota prot. n. 33089, da parte di “Croce Rossa Italiana - Comitato Locale di Ercolano”, Cod. fisc. e P.Iva 07651391216, Piazzale Vanvitelli 13, Ercolano 80056 (NA), regolarmente accettata e validata e relativa al servizio di assistenza sanitaria per il concerto di “James Senese” del 18/05/2024, nell’ambito di Divino Jazz XVII Edizione, per un **importo complessivo di €. 350.00** (esente di IVA ex art. 10 del DPR 633/72).
2. Che la spesa complessiva di € 350 risulta già impegnata al capitolo 901 (**Impegno 1275/fraz.87/2024/2024.**)
3. Di emettere mandato di pagamento per la somma di € 350 a favore della “Croce Rossa Italiana - Comitato Locale di Ercolano”, Cod. fisc. e P.Iva 07651391216, Piazzale Vanvitelli 13, Ercolano 80056 (NA), attraverso bonifico bancario (IBAN indicato in fattura).

Di attestare che:

- ✓ tutto quanto dichiarato nel presente atto risponde a verità;
- ✓ la spesa rientra nell'ambito delle iniziative previste per la "riprogrammazione evento parziale e mod. e integraz. delibera giunta n. 153 del 12/12/2023" approvata con delibera di giunta n. 5 del 23/01/2024;
- ✓ l'istruttoria è correttamente compiuta e i documenti citati sono detenuti dall'Ufficio;
- ✓ l'Ufficio non è a conoscenza di rapporti di parentela o affinità tra il destinatario dell'atto e amministratori o dipendenti dell'Ente;
- ✓ è stato possibile adottare una rotazione del R.P. per l'istruttoria;
- ✓ l'atto è stato redatto seguendo l'ordine cronologico;

Di attestare, altresì, ai sensi dell'art. 147 bis, comma 1, del D.lg 267/2000 la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa relativa al presente provvedimento.

L'Istruttore Amministrativo

Dott. Vincenzo Russo

Il Dirigente

Dott.ssa Mariamaddalena Leone



VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

Relativamente alla Determinazione Dirigenziale N° DetSet 262/2024 del 08/07/2024, avente oggetto:
DIVINO JAZZ FESTIVAL XVII EDIZIONE. ITINERARI VESUVIANI. CONCERTO DI JAMES SENESE 18/05/2024.
SERVIZIO DI ASSISTENZA SANITARIA. LIQUIDAZIONE CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO LOCALE DI ERCOLANO,
Cod. fisc. e P.Iva 07651391216

Dettaglio movimenti contabili

Creditore	Causale	Importo	M	P	T	Mac ro	Cap	Art	N. Imp.	Anno	N. Liq.	Anno Liq.
CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO LOCALE DI ERCOLANO	Assistenza Sanitaria per concerto "James Senese" 18/05/2024 Parco urbano miglio d'Oro	€ 350,00					901		1275 - imp. fraz. 87	2024	3590	2024

Totale Importo: € 350,00

Parere Liquidazione: vista la determinazione in oggetto, si attesta di aver eseguito i controlli ed i riscontri amministrativi, contabili e fiscali sul presente atto ai sensi dell'art. 184 del TUEL 267/2000; e di aver verificato la disponibilità sull'impegno riportato nel prospetto.