



# Città di Ercolano

Città Metropolitana di Napoli

**AREA: SETTORE II - AMMINISTRATIVO**

**DETERMINAZIONE RCG N° 1795/2024 DEL 24/07/2024**

N° DetSet 262/2024 del 08/07/2024

**Dirigente / Incaricato P.O.: MARIAMADDALENA LEONE**

**Responsabile del procedimento:**

Esecutore: VINCENZO RUSSO

**OGGETTO: DIVINO JAZZ FESTIVAL XVII EDIZIONE. ITINERARI VESUVIANI.  
CONCERTO DI JAMES SENESE 18/05/2024.  
SERVIZIO DI ASSISTENZA SANITARIA. LIQUIDAZIONE CROCE ROSSA ITALIANA  
COMITATO LOCALE DI ERCOLANO, Cod. fisc. e P.Iva 07651391216**

**CIG: B1ACC5CAA3**

## **ATTESTAZIONE REGOLARITA' AMMINISTRATIVA**

**(art. 147-bis D,Lgs n. 267/2000)**

Il Responsabile MARIAMADDALENA LEONE, con la sottoscrizione del presente provvedimento in ordine alla determinazione di cui all'oggetto, attesta la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa, ai sensi dell'art. 147-bis del D.Lgs n. 267/2000.

N.B. Il relativo documento informatico originale è firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs n. 82/2005

## **ATTESTAZIONE DI CONFORMITA'**

Il Sottoscritto \_\_\_\_\_  
in qualità di \_\_\_\_\_

attesta che la presente copia cartacea della Determinazione Dirigenziale N° RCG 1795/2024, composta da n° ..... fogli, è conforme al documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs N° 82/2005.

Ercolano, \_\_\_\_\_

Firma e Timbro dell'Ufficio

N.B. Da compilare a cura del Soggetto Autorizzato