

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

Relativamente alla Determinazione Dirigenziale N° DetSet 262/2024 del 08/07/2024, avente oggetto:

DIVINO JAZZ FESTIVAL XVII EDIZIONE. ITINERARI VESUVIANI. CONCERTO DI JAMES SENESE 18/05/2024.

SERVIZIO DI ASSISTENZA SANITARIA. LIQUIDAZIONE CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO LOCALE DI ERCOLANO,

Cod. fisc. e P.Iva 07651391216

Dettaglio movimenti contabili

Creditore	Causale	Importo	M	P	T	Mac ro	Cap	Art	N. Imp.	Anno	N. Liq.	Anno Liq.
CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO LOCALE DI ERCOLANO	Assistenza Sanitaria per concerto "James Senese" 18/05/2024 Parco urbano miglio d'Oro	€ 350,00					901		1275 - imp. fraz. 87	2024	3590	2024

Totale Importo: € 350,00

Parere Liquidazione: vista la determinazione in oggetto, si attesta di aver eseguito i controlli ed i riscontri amministrativi, contabili e fiscali sul presente atto ai sensi dell'art. 184 del TUEL 267/2000; e di aver verificato la disponibilità sull'impegno riportato nel prospetto.

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico è memorizzato digitalmente ed è rintracciabile sul sito istituzionale per il periodo della pubblicazione.