

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

Relativamente alla Determinazione Dirigenziale N° DetSet 164/2024 del 09/05/2024, avente oggetto:

DIVINO JAZZ FESTIVAL XVII EDIZIONE - POC CAMPANIA 2014-2020. EVENTO 18/05/2024, CONCERTO DI JAMES SENESE JNC + MOSTRA FOTOGRAFICA CON PERCORSO DI DEGUSTAZIONE DEI VINI DEL TERRITORIO INDIZIONE TRATTATIVA DIRETTA SU MEPA AREALIVE SRL,

Dettaglio movimenti contabili

Creditore	Causale	Importo	M	P	T	Macro	Cap	Art	Tipo	N. Pr	Anno Pr	N°	Anno
	realizzazione evento del 18/05/2024: concerto mostra e degustazione vini	€ 6.000,00					901		Impegno frazionato			3613 fraz. 69/2024	2023
	realizzazione evento del 18/05/2024: concerto mostra e degustazione vini	€ 7.680,00					770		Impegno frazionato			3612 fraz. 70/24	2023

Totale Importo: € 13.680,00

Parere Impegno: sulla presente determinazione si attesta ai sensi dell'art. 147 bis, comma 1, e dell'art. 153, comma 5, del D.Lsg 267/2000, la regolarità contabile e la relativa copertura finanziaria.

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico è memorizzato digitalmente ed è rintracciabile sul sito istituzionale per il periodo della pubblicazione.