

**VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE**

Relativamente alla Determinazione Dirigenziale N° DetSet 164/2024 del 09/05/2024, avente oggetto:

DIVINO JAZZ FESTIVAL XVII EDIZIONE - POC CAMPANIA 2014-2020. EVENTO 18/05/2024, CONCERTO DI JAMES SENESE JNC + MOSTRA FOTOGRAFICA CON PERCORSO DI DEGUSTAZIONE DEI VINI DEL TERRITORIO INDIZIONE TRATTATIVA DIRETTA SU MEPA AREALIVE SRL,

## Dettaglio movimenti contabili

| Creditore | Causale  | Importo    | M | P | T | Macro | Cap | Art | Tipo               | N. Pr | Anno Pr | N°                       | Anno |
|-----------|--|------------|---|---|---|-------|-----|-----|--------------------|-------|---------|--------------------------|------|
|           | realizzazione evento del 18/05/2024: concerto mostra e degustazione vini | € 6.000,00 |   |   |   |       | 901 |     | Impegno frazionato |       |         | 3613<br>fraz.<br>69/2024 | 2023 |
|           | realizzazione evento del 18/05/2024: concerto mostra e degustazione vini | € 7.680,00 |   |   |   |       | 770 |     | Impegno frazionato |       |         | 3612<br>fraz.<br>70/24   | 2023 |

**Totale Importo: € 13.680,00**

*Parere Impegno: sulla presente determinazione si attesta ai sensi dell'art. 147 bis, comma 1, e dell'art. 153, comma 5, del D.Lsg 267/2000, la regolarità contabile e la relativa copertura finanziaria.*

*Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico è memorizzato digitalmente ed è rintracciabile sul sito istituzionale per il periodo della pubblicazione.*